

# LASY PAŃSTWOWE



## DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

### MUNDUR WYJŚCIOWY

**kapelusz w kolorze ciemnozielonym  
z gałązką modrzewiową**

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.  
Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

**SPIS TREŚCI:**

---

1. Charakterystyka wyrobu	2
1.1. Rysunek modelowy	2
1.2. Opis ogólny wyrobu	3
1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	3
2. Wymagania techniczne	4
2.1 Wymagania techniczne materiałów	4
2.2 Zestawienie elementów składowych	4
2.3 Rodzaje szwów i ściągów	5
2.4 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)	5
2.5 Tabela wymiarów	7
3. Wymagania bezpieczeństwa użytkownika	7
4. Wymagania jakościowe	8
5. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie, transport	8
5.1 Wszywki	8
5.2 Etykiety	8
5.3 Pakowanie	9
5.4 Transport	9
5.5 Przechowywanie	9
6. Gwarancja producenta	10
7. Badania odbiorcze	10
8. Nadzór nad wyrobem	10
9. Normy	11

## **1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU**

### **1.1. Rysunek modelowy**



## **1.2. Opis ogólny**

Kapelusz wykonany jest w 100% z wełny puchu króliczego w kolorze ciemnozielonym, kształtowanym na formach kapeluszowych. Kapelusz o powierzchni zamszowej posiada impregnację wodoodporną. Usztywniony szelakiem (naturalna żywica). Rondo kapelusza jest równe na całym obwodzie (przód, boki, tył) i wynosi 6 cm.

Kapelusz ozdobiony paskiem ze skóry naturalnej w kolorze brązowym o szerokości 1,5 cm. Pasek jest przestębnowany brązową nitką na szerokość 2 mm od obu krawędzi. Potnik wszyty od strony wewnętrznej wykonany jest ze skóry naturalnej (dwoina bydlęca) w kolorze ciemnobrązowym, o szerokości 4 cm. Połączenie końcowe potnika zakończone jest kokardką z aksamitnej tasiemki o szerokości 6 mm w kolorze czarnym. Wewnątrz kapelusza jest wklejona podszywka w kolorze czarnym z wszytą centralnie wszywką „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych”. Na lewym boku nadłączeniem paska pod kątem 45° przymocowana jest gałązka modrzewiowa.

## **1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków**

Tabela 1

Lp.	Wyszczególnienie	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Stożek kapeluszowy	100% wełna z puchu króliczego (180 g wsadu puchu dla 1 sztuki kapelusza)
2.	Podszywka	tkanina podszewkowa w kolorze czarnym skład surowca – 50% wiskoza 50% poliester masa powierzchniowa – 90-110 g/m <sup>2</sup> splot – atlas 5-cio nitkowy
3.	Pasek skórzany	skóra naturalna licowa w kolorze brązowym
4.	Potnik	dwoina bydlęca w kolorze ciemnobrązowym
5.	Wypustka potnika	taśma skóropodobna w kolorze brązowym
6.	Kokardka	atłasowa tasiemka w kolorze czarnym o szerokości 6 mm
7.	Nici	120 dtex
8.	Gałązka modrzewia	– długość 64 mm, – tłoczona dwustronnie w blasze mosiężnej, – blacha mosiężna wysokoniklowana MZN12 o grubości 0,5-0,6 mm gatunek CuNi12Zn24, w kolorze srebrnym, oksydowana i polerowana, – mocowana do kapelusza za pomocą wąsów z drutu ciętego i lutowanego do gałązki

9.	Wszywki	wszywka „Wyprodukowano dla Lasów Państwowych” – tkana (żakardowa), o wymiarach 7cm x 4,5 cm
		satynowa wszywka firmowo-informacyjna

## **2. WYMAGANIA TECHNICZNE**

### **2.1. Wymagania techniczne materiałów**

#### **Stożka kapeluszowego**

Tabela 2

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wartość liczbowa	Metoda badania
1.	Skład surowca	%	100% wełna z puchu króliczego	PN-P-04604:1972
2.	Grubość (grubość filcu mierzona w rondzie kapelusza)	mm	1,6 mm (± 0,3)	PN-EN ISO 9073-2:2002 – metoda A
3.	Kolor ciemnozielony	kolor według ustalonego wzorca		

#### **Podszewki**

Tabela 3

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU U WYMAGANIA			
1	Rodzaj wyrobu	Tkanina podszewkowa z przędzy z mieszanki włókien wiskozowych i poliestrowych	
2	Skład surowcowy	50% włókna wiskozowe 50% włókna poliestrowe	PN-P-04604:1972
3	Splot – tkanina zewnętrzna	splot atlasowy 5-cio nitkowy	PN-P-01701:1952
4	Masa powierzchniowa	90-110 g/m <sup>2</sup>	PN-P-01701:1952
5	Kolor	czarny	

### **2.2. Zestawienie elementów składowych**

Tabela 4

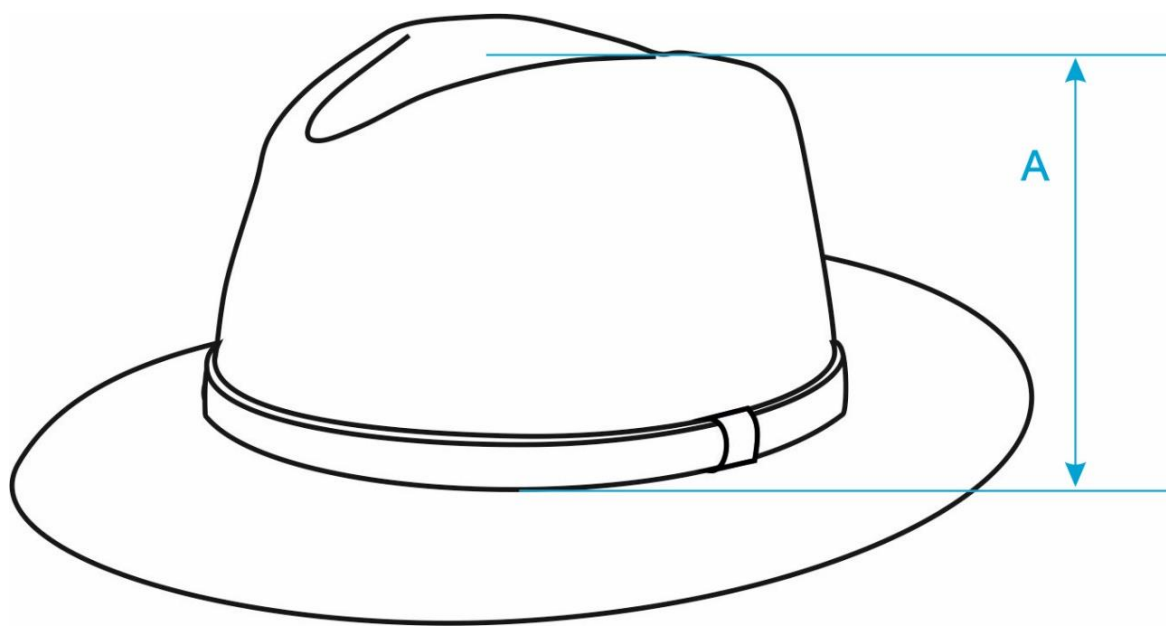
Rodzaj materiału	Wyszczególnienie elementów	Liczba elementów
Stożek kapeluszowy	Rondo z główką	1
Podszewka	Rondo podszewki	1
	Główka podszewki	1

Pasek skórzany	Zdobienie główki	1
Skóra – dwoina bydlęca	Potnik	1
Taśma skóropodobna	Wypustka potnika	1
Razem		6

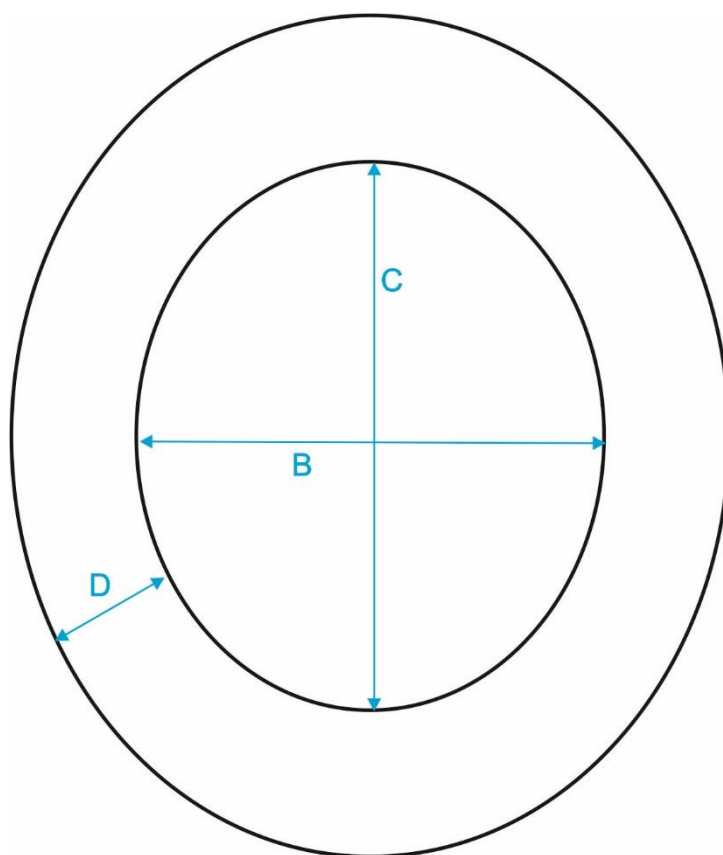
### 2.3. Rodzaje szwów i ściegów

- Szwy zgodne z PN-P 84501:1983 szew 6.02.01 ścieg 301
- Ściegi maszynowe zgodne z PN-P 84501:1983 ścieg 301 gęstość 3/1 cm
- Przyszywanie wypustki w potniku szwem typu zyg-zak, gęstość ściegu 3/1 cm
- Przyszywanie potnika szwem 1.02.01, ścieg 301, gęstość ściegu 2/1 cm

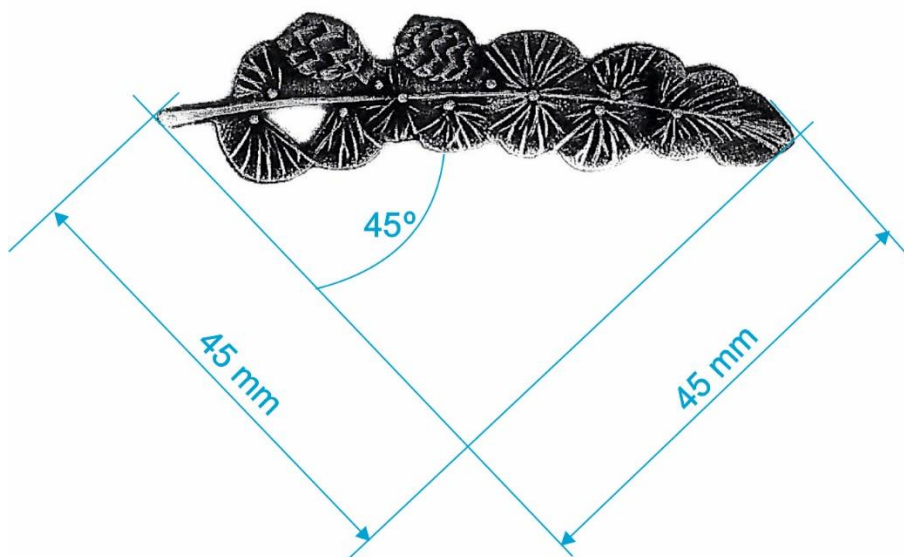
### 2.4. Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)



Rysunek 1 – widok ogólny



Rysunek 2 – wnętrze kapelusza



Rysunek 3 – gałązka modrzewiowa

## 2.5. Tabela wymiarów

Kapelusze powinny być wykonane w rozmiarach od 54 do 61

Tabela 5

Lp.	Wyszczególnienie	Rozmiar kapelusza*								Tolerancja ± cm
		54	55	56	57	58	59	60	61	
A	Wysokość główki	10	10	10	10	10	10	10	10	0,5
B	Szerokość główki mierzona na wysokości ronda	15	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	0,5
C	Długość główki mierzona na wysokości ronda	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	0,5
D	Szerokość ronda	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3

\*Rozmiar kapelusza to obwód jego główki w cm

Dopuszcza się rozmiary nietypowe, wykraczające poza rozmiary zawarte w tabeli dla użytkowników o nietypowej budowie ciała.

## 3. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA

Wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć, ani podrażnień skóry użytkownika. Powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała wysokie parametry użytkowe.

Materiały zastosowane do produkcji kapelusza nie powinny w warunkach normalnego użytkowania, wydzielać substancji toksycznych, rakotwórczych, wywołujących alergię. Podczas normalnego użytkowania nie powinny ulegać degradacji.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania kapelusza nie powinny zawierać substancji powszechnie uznawanych za szkodliwe dla zdrowia.

Powinny spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

W szczególności nie mogą one zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia.



#### **4. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE**

1. Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-P-84507:1985 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości”. Dopuszcza się wyroby jedynie w pierwszym stopniu jakości.
2. Dopuszcza się jedynie wyroby, wykonane zgodnie z niniejszą dokumentacją techniczno-technologiczną.

#### **5. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHOWYWANIE**

##### **5.1 Wszywki**

**Wszywka firmowo-informacyjna** – powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- informację o rozmiarze,
- oznaczenie stopnia jakości,
- sposób konserwacji wyrobu.

Wszywka firmowo-informacyjna – satynowa, przyszyta do potnika. Wykonana w technologii zapewniającej jej czytelność przy użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres nie krótszy niż 2 lata.

##### **5.2 Etykiety**

**Etykieta jednostkowa** zamocowana do potnika powinna zawierać:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy jednostkowy,
- skrócony symbol wyrobu (umożliwiający jego identyfikację).

Odłączenie etykiety od wyrobu nie powinno powodować uszkodzeń wyrobu.

**Etykieta na opakowanie** naklejona na czołową ściankę opakowania jednostkowego (pudełko kartonowe) zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy,

- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy jednostkowy,
- skrócony symbol wyrobu (umożliwiający jego identyfikację).

**Etykieta zbiorcza** umieszczona na kartonie powinna zawierać:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ilość,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy,
- numer zamawiającego/numer zlecenia.

### **5.3 Pakowanie**

Każdy kapelusz powinien być osłonięty z zewnątrz kapturkiem foliowym i krążkiem pianki poliuretanowej o szerokości 2-3 cm. Kapelusze pakowane po 24 sztuki w kartony z tektury 5 warstwowej. Wewnątrz kartonu znajdują się trzy przekładki w celu zabezpieczenia kapeluszy.

Opakowania zbiorcze powinny zabezpieczać wyrób przed obniżeniem jego jakości zarówno w czasie przechowywania, jak i transportu.

### **5.4 Transport**

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

### **5.5 Przechowywanie**

Kapelusz należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem

mechanicznym. Z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego działania promieni słonecznych.

Termin maksymalnego przechowywania wynosi 2 lata od daty wyprodukowania wyrobu oznaczonej na etykiecie.

## **6. GWARANCJA PRODUCENTA**

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

## **7. BADANIA ODBIORCZE**

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84506:1983 – „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze”.

## **8. NADZÓR NAD WYROBEM**

Na etapie produkcji i dostaw.

## **9. NORMY**

<b>Lp.</b>	<b>Numer normy</b>	<b>Tytuł normy</b>	<b>Czego dotyczy</b>
1.	PN-P-84502:1983	Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
2.	PN-P-84501:1983	Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
3.	PN-EN 13402-3:2014	Oznaczenie wielkości odzieży	Wymiary i interwały
4.	PN-P-84506:1983	Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze	Tekstylia
5.	PN-P-84530: 1990	Wyroby konfekcyjne. Składanie	Tekstylia
6.	PN-EN ISO 3758:2012	Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli	Tekstylia
7.	PN-P-84507:1985	Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości (Wymagania jakościowe)	Wyroby konfekcyjne
8.	PN-P-84518:1996	Terminologia (Elementy wyrobów odzieżowych)	Wyroby odzieżowe
9.	PN-P-84531:1990	Oznaczenia Wyroby konfekcyjne	Wyroby konfekcyjne
10.	PN-P-84750:1992	Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych – Wyznaczanie wymiarów	Wyroby konfekcyjne
11.	PN-P-84509:1997	Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne	Wyroby odzieżowe